

金属打标机使用说明书

一、适用范围

1. 可以在多种金属材料（如不锈钢、碳钢、硬质合金、合金钢、高速钢、铝、表面镀铬、镀镍、镀锌等多种金属）制品上直接标注字符，或印制高档不锈钢标牌，用来标注产品名称、型号、技术指示、商标、厂名、技术标准、安全事项等内容。其特点是正规、清晰、耐久、不脱落、不变色、操作灵活方便。打标深度约 5-100um,对壁薄或精密零件也无热应力、机械变形不受影响，不论平面、弧面均能打标。

2. 适用于金属牌匾，特别是不锈钢牌匾内外装修上制作大图、装饰图案，具有高贵素雅，别具一格的特点。

3. 本打标方法显著提高金属制品的标注水平和装饰水平，使产品外观精美，提高档次，利于防伪，特别是对于需要经常改变参数，有编号、日期标注最为适宜，可采用蜡纸随时改变，利于记录和质量跟踪，并且成本低廉，操作简便，已使用该机的用户均反映良好。

二、主要技术指示

电源电压： 220V 50HZ 输出电压调节范围： 0~20V /0-15V
输出定时调节范围： 1~10S 打标速度： 4（cm²/秒）

三、操作前准备

制版

对于小批量特别是有编号、日期的标记，可用电脑制图，并用针式打印机在蜡纸上打印出需要的图形、字符；对于大批量的重复标记，我公司可生产制做丝网印字版。耐印次数高达 7000—10000 次。（我公司采用德国进口版材和国际一流的制版工艺，制版速度快，性能稳定。模版使用寿命长，效果好，不糊版。）

四、打标方法

1. 打标前的准备

将正负电极按标注连接好，准备好模版、标绘液、需打标工件。

2. 打标机调节

将机器电源线插入机器电源插座，并将电源插入 220V 的插座上，检查两根电极输出线，确保未搭接以防短路。然后接通电源，开关指示灯亮。

“电压调节”钮为输出电压调节，选择范围在 0~30V 之间，并由中间的“电压调节”表指示实际值，其选择应与标注材料、温度、时间配合选取，过高易产生过多的热量，损

坏打标版，过低则标注效果差，速度慢，建议使用时，针对自己的情况，通过试验确定最佳参数，如一般不锈钢制品的标注，推荐选 6V~8V。

3. 打标

A 黑色鳄鱼夹与要打标的金属制品连接牢固，然后将蜡纸版或丝网版放在要打标的金属制品表面，摆正贴紧。

B 石墨打标电极毡垫部分在打标液中彻底浸润湿透，然后挤压使之保留适量的打标液。在版上按住 3~5 秒或在版上均匀地擦拭几遍，注意观察可以看到版上漏字部分渐由白色变为乌黑，就腐蚀出清晰的标记图案了。

C 打标完毕后，关闭电源开关，把丝网版和打标头用清水冲洗干净，模版平放在纸张上晾干。

五、注意事项

1. 凡打标的产品

A 金属制品打标前，如有油污，须清洗干净。

B 易锈金属制品打标后，可涂上少许防锈油。

C 如金属表面打标后需要更改可用 W14 号金刚砂研磨光滑后再重新打标。

2. 对打标机及电极

A 打标机的输出线不能短路以防损坏机器，如通电开机时电源指示灯不亮可检查电源插头内保险管是否烧毁。如电压指示正常而不能打标可检查两根输出线是否连接好。

B 使用石墨电极不会使电极腐蚀，只需定期更换打标毡垫和导电网，以保证打标效果。

3. 打标机的使用注意事项

印第一个工件前最好用沾有打标液的标头把模版的两面沾湿，以提高打标速度，延长模版的使用寿命。

打标时电极在模版上磨擦要轻，最好原地轻轻按压，以延长模版的寿命。

不论蜡纸还是丝网模版，使用和保存时都不要折叠。

A 蜡纸版：要保证把蜡纸打透，最好去掉色带，再把针式打印机的“纸厚选择”钮调到“1”或“2”的位置。

B 丝网版：有硬装和软封两种，对待标绘制品是弧面的可选择软封装网版。丝网版用后应用清水冲洗或用乙醇棉擦净，晾干后再收起以免堵版。

4. 标绘液

A 标绘液在与电极接触时对金属产生腐蚀平时对人无腐蚀无毒害。

B 应使用塑料容器存放，低温下可利于长期保存。

C 平时打标时最好用另一个沾液盒，而不直接在标绘液中沾取标绘液，有利于标给液的

长期有效。

5. 标绘液应放到儿童不宜接触到的地方。

后期如需制版，请将模板制作内容/要求，发至制版邮箱：shanda8888@126.com

六、装箱单

名称	数量	单位
打标机		台
标绘液		瓶
电源线		根
打标电极		根
使用说明书		份

七、培训与保养

在用户购得本机后，厂方负责技术培训和技术咨询。

在本机售出的壹年之内，如售出的机器存在非人为的质量问题，厂方负责免费维修。

用户名称：	购机型号：
用户联系人：	购机日期：
联系电话：	标绘液型号：

保 修 单

产品型号:	出厂日期:
产品编号:	购买日期:
用户名称:	
用户地址:	
用户电话:	邮政编码:
主要生产产品:	
随机配备电解液型号:	保修期:
验收人签字:	
销售员签字:	
备注: 请用户认真填写, 如果内容与保修单不符或在购买设备后的壹个月内, 没有将回执寄回北京珊达兴业科技发展有限公司, 将使_____年的保修期失效, 维修时按保修过期对待。	

北京珊达兴业科技发展有限公司

电话 : 010-51295818 51296818

网址 : www.sunlaser.cn

邮箱 : shanda8888@126.com